

Glistudi di Shelf Life

Giulia Accardi Laboratorio Chimico Camera di Commercio di Torino





Argomenti

01 Shelf life: definizioni

- Tecnologie per estendere la Shelf Life
- Aspetti da considerare per uno studio di Shelf Life
- 06 Packaging: novità

- Tipologie di studio di Shelf Life
- 04 Data di scadenza o TMC?



Shelf life: definizioni

L'invecchiamento e il deperimento sono processi naturali e inevitabili per qualsiasi tipologia di alimento, a prescindere dal tipo di preparazione o dalle modalità di conservazione. È compito dell'operatore del settore alimentare comprendere i meccanismi fisici, chimici e microbiologici alla base della degradazione e, soprattutto, valutarne la velocità.



Definizione usuale

La shelf life di un prodotto può essere definita come il periodo di tempo nel quale l'alimento mantiene a livello accettabile le caratteristiche sensoriali, igienico-sanitarie e nutrizionali.



Reg. CE 2073/2005

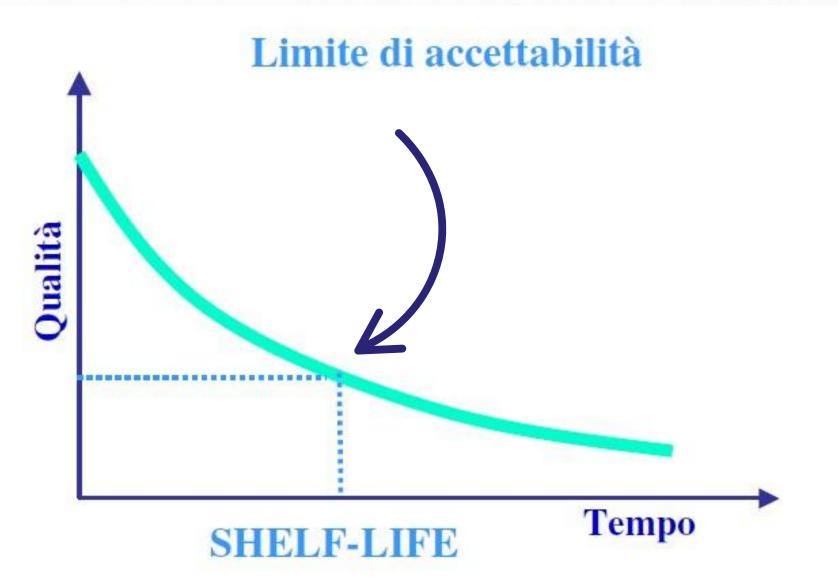
Conservabilità: periodo che corrisponde al periodo che precede il TMC o la data di scadenza.



Shelf life: definizioni

Occorre identificare le caratteristiche dell'alimento che si deteriorano più rapidamente o che è necessario conservare più a lungo, che pertanto sono considerate significative per determinare **l'accettabilità** del prodotto.

Per ognuna di queste caratteristiche è necessario identificare i **limiti di tollerabilità** superati i quali il prodotto può essere considerato non più commercializzabile.





Aspetti da considerare:



Caratteristiche del prodotto

- Composizione chimico fisica
- La microflora
- Le caratteristiche sensoriali



Reg. CE 2073/2005: criteri di sicurezza alimentare per l'intera durata del periodo di conservabilità (RTE);

Reg. CE 1924/2006: se presenti claims nutrizionali o sulla salute, le caratteristiche nutrizionali devono essere contenute nel prodotto in una quantità significativa a fine conservazione.



Fattori ambientali

- Luce
- Gas
- Umidità
- Temperatura
- Sollecitazioni meccaniche





Modificazioni

- Modificazione lipidi (irrancidimento)
- Modificazioni fisiche (colore, texture)
- Modificazione proteine (es. amine biogene)
- Flavour





Aspetti da considerare:



Conservazione

- Condizioni di trasporto
- Conservazione in punto vendita
- Conservazione domestica



Packaging

Proteggere gli alimenti da contaminazione chimica e microbiologica e da ossigeno, calore, umidità e luce (materiale dell'imballo, confezionamento sottovuoto, in ATM, ecc.).





Requisiti del mercato

- Definiti dal cliente (GDO)
- Comportamenti rilevati dalla concorrenza

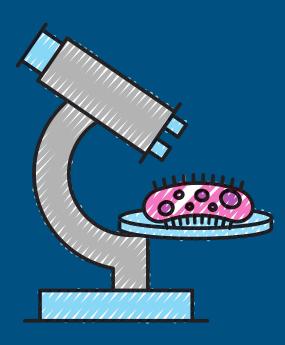
Da considerare in fase di progettazione del prodotto, rimane il vincolo della trasparenza e responsabilità del produttore.

Prevedere l'impiego di nuove tecnologie per prolungare la shelf life.



Shelf Life

Tipologie di studio





Shelf life primaria

È la durata di conservazione di un prodotto integro e non aperto, mantenuto secondo le indicazioni del produttore.

Shelf life secondaria

Periodo di tempo, dopo l'apertura della confezione originale, in cui il prodotto mantiene un definito livello di qualità.

Shelf life accelerata

Studio rapido della shelf life tramite prove in condizioni ambientali più severe rispetto a quelle reali.

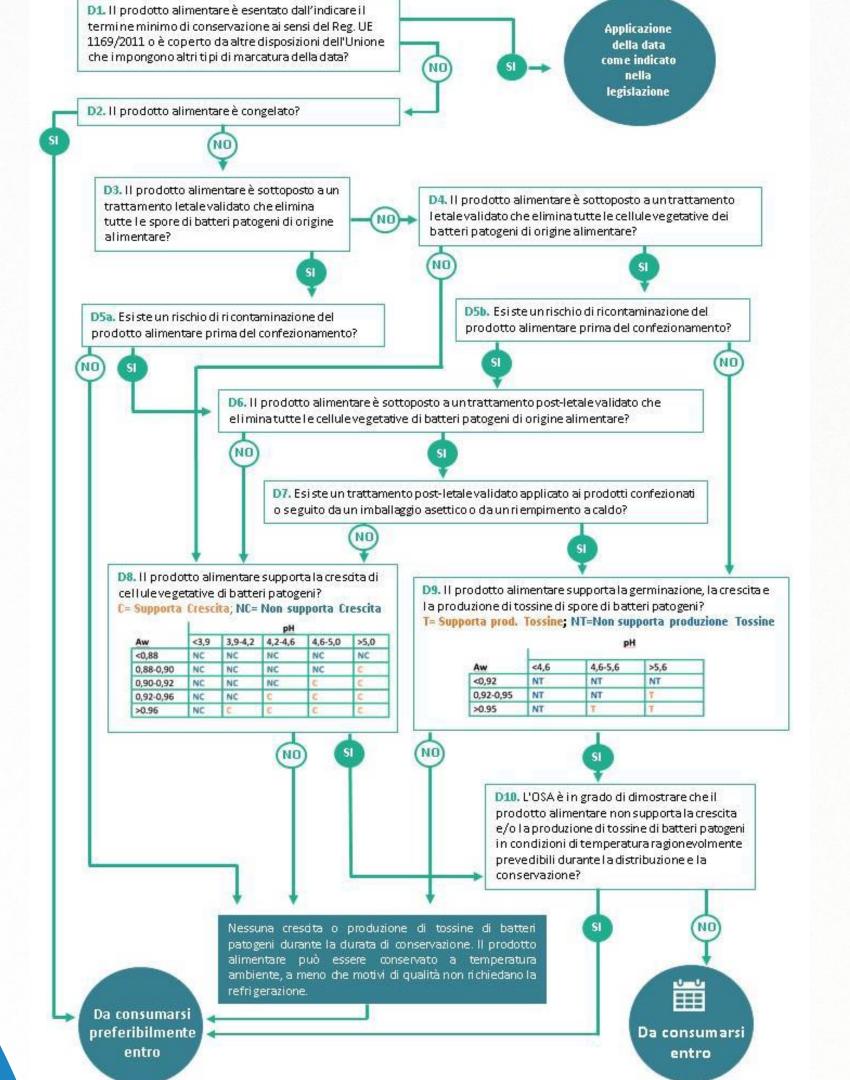
Microbiologia predittiva

Disciplina che prevede il comportamento microbico negli alimenti tramite modelli matematici con l'impiego di software.

Challenge test

Studio per la valutazione della crescita di patogeni







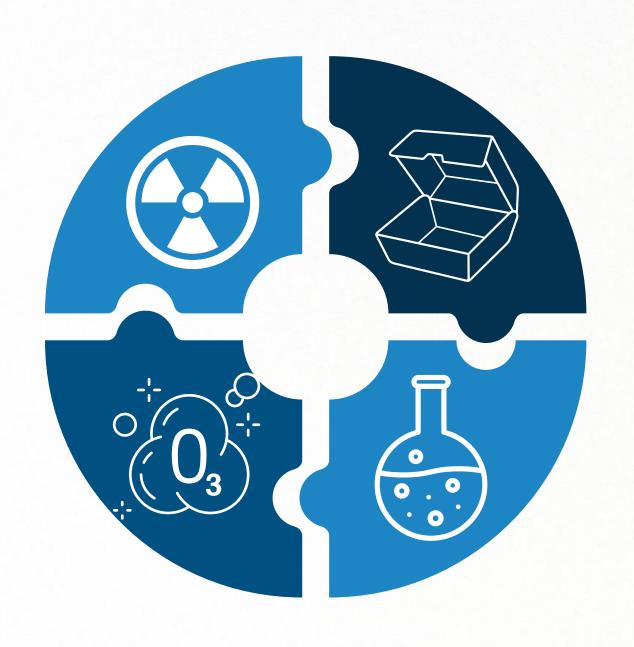
La decisione sul tipo di indicazione temporale per il consumo deve essere stabilita per ogni alimento, considerando i pericoli correlati, le caratteristiche del prodotto, condizioni di trasformazione e conservazione.

https://efsa.onlinelibrary.wiley.com/doi/epdf/10.2903/j.efsa.2020.6306

Ce.I.R.S.A., dicembre 2020 "Guida sull'indicazione della data di scadenza/termine minimo di conservazione e informazioni correlate sugli alimenti - Parte 1".

Tecnologie per estendere la Shelf Life

Oltre alle tecnologie termiche, aggiunta additivi, riduzione Aw ecc.



Irradiazione

Uso di radiazioni ionizzanti per ridurre la carica microbica e prolungare la shelf life. In UE e Italia, limitato a specifici prodotti (Dir. 1999/2/CE, D. Lgs. 94/2001). In etichetta: "irradiato" o "trattato con radiazioni ionizzanti". Negli USA, FDA ammette anche le radiazioni UV-C su alimenti come frutta, ortaggi e bevande (21 CFR § 179.39).

Ozonizzazione

Tecnologia di sanificazione che utilizza ozono (O₃), un gas ad alto potere ossidante, per inattivare batteri, muffe e virus su superfici e alimenti. Può contribuire a prolungare la shelf life riducendo la contaminazione microbica senza lasciare residui chimici.

Tecnologie di confezionamento

Riduzione dell'ossigeno nella confezione e prolungare la shelf life.

MAP (Modified atmosphere packaging): gas protettivi (Reg. (CE) n. 1333/2008)

Sottovuoto: rimozione aria, assenza di ossigeno **Skin packaging**: rimozione aria, aderenza film al prodotto.

HPP - High Pressure Processing

Tecnologia non termica che utilizza alte pressioni per inattivare microrganismi patogeni e prolungare la shelf life, preservando qualità e valori nutrizionali.

Parere EFSA:

https://doi.org/10.2903/j.efsa.2022.7128



Packaging: novità

PPWR (Packaging and Packaging waste regulation) - Regolamento (UE) 2025/40 In vigore dall'11 febbraio 2025



Effetti su Shelf life primaria:

Design for recycling

- Imballaggi riciclabili: **cambio di materiale** introduzione di un sistema di classificazione della riciclabilità degli imballaggi su scala industriale
- Imballaggi compostabili: bustina per tè, cialda per caffè, etichette adesive poste su ortofrutta
- Obblighi sugli imballaggi eccessivi: riduzione dello spazio vuoto







Effetti su Shelf life secondaria:

- Imballaggi **riutilizzabili**: uso più diffuso di packaging riutilizzabili
- **Refill**: introduzione dell'obbligo per distributori con superficie di vendita > 400 m² di destinare 10% per il refill food/non food





Grazie per l'attenzione!

giulia.accardi@lab-to.camcom.it